グラインダ

Grinder

- HDR-1000R
- HDR-1000RL
- HDC-100
- TS-100Ⅲ/TS-100ⅢP
- HD-1000
- HD-1000L
- TX-100FR
- TS-125FR
- HD-150
- HD-180/182
- HSM-380FR
- HSM-90
- HSI-670F
- HSF-50F T2
- FAG-100B
- FAG-125B
- FAG-150B
- FAG-180B
- KA-1

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

Kosoku

HDR-1000R

ハイパワーを継承したニューモデル!!
Remake of high power inherited popular model

- ギヤ音が静か
- 握り易いボディ形状に一新
- 異物を吸い込みにくい構造設計
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい
- 二重絶縁
- リアスイッチタイプ（後スイッチ）
- 耐震型 0.75 x 2C VCT 2.5m

- Low gear noise
- Modified body form for easy gripping
- Smaller head design can reach narrow spaces.
- Rear case improved dust-proof
- Hard to twist and entangle by movable type power cord
- Double insulation
- Rear switch type
- Movable type 0.75 x 2C VCT 2.5m

当社比クラス
最大パワー1000W

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

使用砥石φ100mm
Wheel diameter 100 mm

HDR-1000Z後継機種
HDR-1000Z Successor Model

用途・形状　一般鋼　特殊鋼　鋳物材などの研削、バリ取り作業　熔接面の仕上げ作業　非鉄金属類の研削・仕上げ作業　金属製品の錆落とし、塗装はがし作業　特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回／分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
HDR-1000R	100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

HDR-1000RL（低速タイプ）

- 回転数9,000mim-1
- 強力トルク
- 握り易いボディ形状に一新
- リアスイッチタイプ（後スイッチ）
- 二重絶縁仕様
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい

- Speed 9,000mim-1
- Powerful torque
- Modified body form for easy gripping
- Rear switch type
- Double insulationer cord
- Rear case improved dust-proof
- Hard to twist and entangle by movable type power cord

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

使用砥石φ100mm
Wheel diameter 100 mm

HDR-1000ZL後継機種
HDR-1000ZL Successor Model

用途・形状　一般鋼　特殊鋼　鋳物材などの研削、バリ取り作業　熔接面の仕上げ作業　非鉄金属類の研削・仕上げ作業　金属製品の錆落とし、塗装はがし作業　特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回／分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
HDR-1000RL	100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準（ノイズ対策）に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

Kosoku

HDC-100

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

- 二重絶縁仕様
- ストップカーボン採用
- 最大出力960W
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい

- Double insulation
- Auto stop carbon brushes
- Maximum output 960W
- Hard to twist and entangle by movable type power cord

カーボンブラシKD-10
Carbon Brush KD-10

用途・形状　一般鋼　特殊鋼　鋳物材などの研削、バリ取り作業　熔接面の仕上げ作業　非鉄金属類の研削・仕上げ作業　金属製品の錆落とし、塗装はがし作業　特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6 × 15	12,000	100	7.6	740	1.6	2.5	M10(1.5)×11

《付属品》砥石、スパナ(砥石脱着用)　Accessories : Wheel, Spanner (to attach wheel)

スリムボディー 従来品より静粛性UP!!

Kosoku

カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

TS-100Ⅲ/TS-100ⅢP

- 安心のアルミボディー
- 最大出力 960W
- 握り易い元祖細径
- TS-100Ⅱ後継機種
- シングル絶縁仕様

- Reliable aluminum body
- Maximum output 960w
- Slim diameter for grasping easily
- Successor machine for TS-100Ⅱ
- Single insulated

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

用途・形状
一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

TS-100ⅢPは ポッキンプラグ付き
TS-100Ⅲ P is equipped with Two Pin Plug with foldable earth pin.

側面 Side

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
TS-100Ⅲ TS-100ⅢP	100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.5	730	1.8	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

当社比 クラス最大パワー 1000W

Kosoku

HD-1000

手元スイッチ採用

使用砥石φ100mm

- 消費電力760W(最大出力1000W)
- 国際規格に準拠したノイズ防止機能搭載
- 二重絶縁仕様
- クラス最大出力

Finger tip switch typeWheel diameter 100 mm

用途・形状
一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	7.8	760	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

Kosoku

HD-1000L(低速タイプ)

手元スイッチ採用

使用砥石φ100mm

- 回転数9,000mim-1
- 強力トルク
- 二重絶縁仕様

Finger tip switch type
Wheel diameter 100 mm

用途・形状
一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

カーボンブラシKD-6
Carbon Brush KD-6

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	9,000	100	7.0	670	1.6	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

EMC対応 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。 平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

TX-100FR

往年の人気機種を現代版にリメイク
Remake popular models

Kosoku

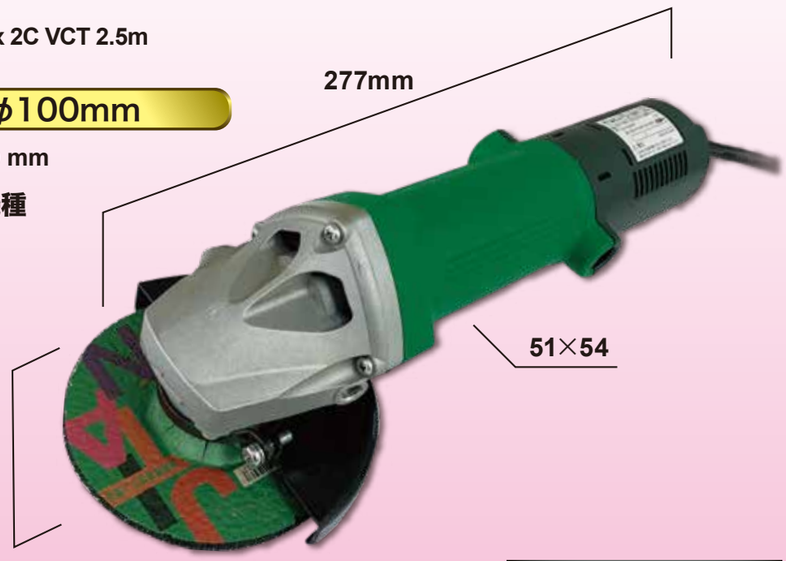
- ギヤ音が静か
- 握り易い細見菱型ボディー
- 防塵性アップのリアケース採用
- 耐震型電源コードにより撚れにくく絡みにくい
- 二重絶縁
- 耐震型　0.75 x 2C VCT 2.5m

- Low gear noise
- Diamond body for easy grip
- Rear case improved dust-proof
- Hard to twist and entangle by movable type power cord
- Double insulation
- Movable type 0.75 x 2C VCT 2.5m

使用砥石φ100mm

Wheel diameter 100 mm

TDX-100後継機種
TDX-100 Successor Model



カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

用途・形状
一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
100 × 6(4) × 15	12,000	100	6.4	620	1.4	2.5	M10(1.5)×9.0

《付属品》砥石、スパナ　Accessories : Wheel, Spanner

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

TS-125FR

Kosoku

- 強力トルク、粘り強い回転
- 二重絶縁仕様
- ボディグリップカUP

- Powerful torque and tenacious grinding
- Improved body grip
- Slim body

使用砥石φ125mm

Wheel diameter 125 mm

用途・形状
一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

TS-125Fの後継機
TS-125F Successor Model

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
125 × 6 × 22	10,500	100	7.8	760	1.8	2.5	M16(2.0)×9.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

HD-150

Kosoku

- 安全な二重絶縁構造、アース不要
- 強力モータ(11A)の採用で研削力、耐久性抜群。

- Safe double insulated construction, no ground required
- Features a powerful 11A motor for great grinding power and durability
- Light Body

使用砥石φ150mm

Wheel diameter 150 mm

用途・形状
一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

Application
Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron, Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
150 × 6 × 22	8,000	100	11.0	1,050	3.8	2.5	M16(2.0)×11.5

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル　Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

Kosoku

HD-180(100V)
HD-182(200V)

使用砥石φ180mm

Wheel diameter 180 mm

- **12.5Aの優れた研削力**
- **安全な二重絶縁構造**

・Excellent 12.5A grinding power
・Safe double insulated construction
・Light Body

カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

用途・形状

一般鋼　特殊鋼
鋳物材などの研削、バリ取り作業
熔接面の仕上げ作業
非鉄金属類の研削・仕上げ作業
金属製品の錆落とし、塗装はがし作業
特殊研磨ホイールを使用しての金属・FRP・石材・木材などの研磨作業

Application

Grinding and deburring general steel, special steel, and cast iron,
Finishing welded surfaces, Grinding and finishing non-ferrous metals, Rust removal and paint stripping on metallic products, Grinding metal, FRP, stone, and wood using special wheels

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
HD-180	180 × 6 × 22	7,000	100	12.5	1,200	3.9	2.5	M16(2.0)×11.5
HD-182			200	6.3				

《付属品》砥石、スパナ、サイドハンドル
Accessories : Wheel, Spanner, Side handle

EMC対応　経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

ハンドグラインダ　Die Grinder

Kosoku

HSM-380FR

HSM-380Fの後継機
HSM-380F Successor Model

コレットチャック方式
軸径φ6mm

- **奥が深くて狭い箇所に最適**
- **ボディーグリップ力UP**
- **安全な二重絶縁構造**

〈使用砥石〉

軸付No.12	軸付No.13	軸付No.14	軸付No.15

別売の軸付用φ3mmコレット装着で

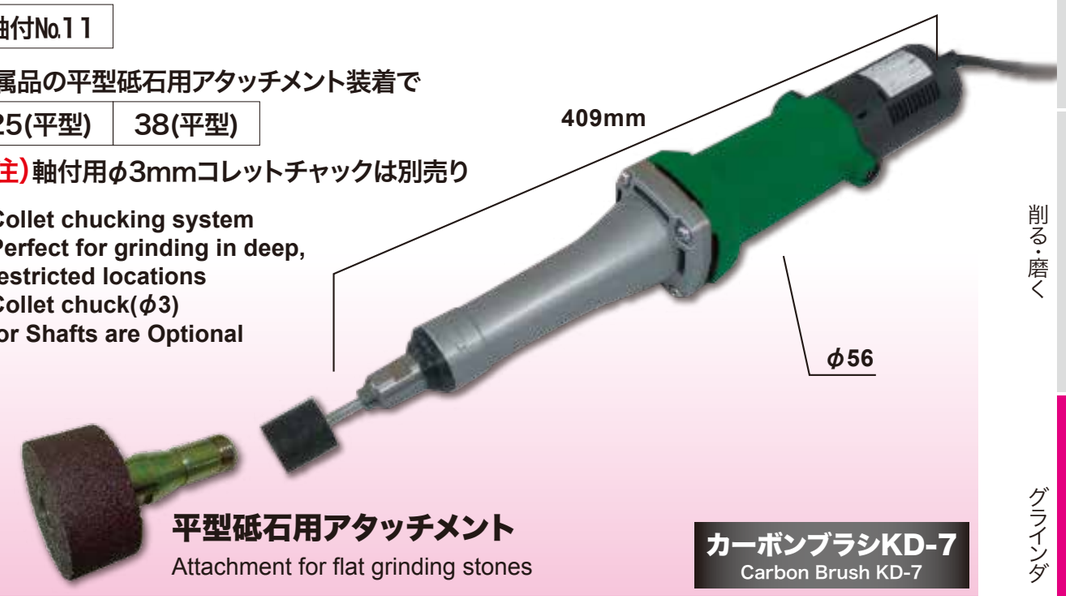
軸付No.11

付属品の平型砥石用アタッチメント装着で

25(平型)	38(平型)

※注)軸付用φ3mmコレットチャックは別売り

・Collet chucking system
・Perfect for grinding in deep, restricted locations
・Collet chuck(φ3) for Shafts are Optional



平型砥石用アタッチメント
Attachment for flat grinding stones

カーボンブラシKD-7
Carbon Brush KD-7

用途・形状

一般鋼　特殊鋼　鋳物材

Application

For general steel, special steel, cast iron

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min-1(回/分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
・軸付(Mounted wheel) 19×13×3 ・軸付(Mounted wheel) 32×25×6 ・平型(Flat wheel) 38×19×M10	24,000	100	4.3	410	2.0	2.5

《付属品》平型砥石用アタッチメント、平型砥石φ38×19×M10、φ6コレットチャック、軸付砥石No.14、15、スパナ(砥石取付用)
Accessories : Flat grinding stone attachment・Flat Wheel 38×19×M10・6φCollet chuck・Mounted wheel No.14,15・Spanner (for mounting grinding stones)

EMC対応　経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

ハンドグラインダ　Die Grinder

HSM-90

Kosoku

ドリルチャック方式（軸径最大φ6mm）

小型、軽量で高出力

・Drill chucking up to φ6mm shank dia. Mounted wheel
・Light Body

カーボンブラシKD-45
Carbon Brush KD-45

用途・形状

一般鋼　特殊鋼　鋳物材

Application

For general steel, special steel, cast iron

使用砥石

品　名 Product name	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	形　状 shape
No,11	φ8 × 20 × 3	円柱形 Cylinder
No,12	φ10 × 20 × 6	円柱形 Cylinder
No,13	φ19 × 32 × 6	円錐形 Cone
No,15	φ19 × 38 × 6	尖頭円柱形 Cusped cylinder

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min⁻¹(回/分)(rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
軸付(Mounted wheel) 19	28,000	100	2.4	230	0.85	2.0

《付属品》チャックハンドル　Accessories : Chuck handle

EMC 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準（ノイズ対策）に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

インターナルグラインダ　Straight Grinder

細長く、持ちやすいストレートヘッドは内面研削および狭いところの研削に最適。故障が少なく、パワーがあります。高耐久性、メンテナンスが容易です。

The thin, easy to carry straight head is perfect for inner grinding and restricted spaces. It is powerful with few breakdowns. High durability, easy maintenance.

Kosoku

HSI-670F

インターナル（平型）砥石用M10

軽量・強力型

・Suitable for inner grinding
・Light weight /powerful

・The thin, long, and easy to carry straight head is perfect for inner grinding and grinding in restricted locations.
・Demonstrates further power when using dedicated internal grindingwheels.

・細長く、持ちやすいストレートヘッドは、内面研削および狭いところの研削に最適。
・専用のインターナル砥石（平型砥石）を使用した場合、さらに威力を発揮。
・二重絶縁仕様

用途・形状

鉄・青銅・アルミ・鋳物などのバリ取り および仕上げ作業

溶接　溶断部の研削　さび落とし作業

合成樹脂　スレート　大理石などの表面仕上げ作業

〈使用砥石〉

25(平型)	38(平型)	50(平型)

別売の軸付用φ6mmコレット装着で

軸付No.12	軸付No.13	軸付No.14	軸付No.15

※注）軸付用φ6mmコレットチャックは別売り
Collet chuck (φ6) for Shafts are Optional

Application

・Deburring and finishing of iron, bronze, aluminum cast
・Grinding and rust removal on welds and fused items
・Surface finishing of plastic, slate, brick, marble

カーボンブラシKD-42
Carbon Brush KD-42

砥石寸法(mm) Wheel dimension(mm) 最大径 Maximum diameter	回転数 Speed min⁻¹(回/分)(rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)
φ75 × 19 × M10 ※周速72m/sの場合	17,000	100	7.0	670	4.4	2.5

《付属品》平型砥石（φ50×19×M10）、スパナ、サイドハンドル
Accessories : Flat wheel, Spanner, Side handle

EMC 経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準（ノイズ対策）に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

電気ディスクグラインダ　Angle Grinder

HSF-50F T2(軽作業用)

Kosoku

超小型万能サンダ

ミニ砥石使用
ミニ砥石(70×2×10・AWA60 BF)専用

軽量 0.9kg

使用砥石φ70mm

専用サンディングペーパー
#40・#80
ご用意あります！

・Versatile micro-sander
・Uses mini wheels (φ70)
・Light weight of 0.9kg,
・Wheel diameter 70 mm

HSF-50Fリニューアル機
カーボンブラシKD-45
Carbon Brush KD-45

用途・形状
軽作業専用

Application
・Exclusively for light work

寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回／分) (rpm)	電源 Voltage (V)	電流 Current (A)	消費電力 Power consumption (W)	質量 Weight (kg)	コード Cord (m)	砥石取付軸寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ Spindle dimensions(mm) Diameter(screw pitch)× Length
70 × 2 × 10	10,000	100	1.5	135	0.9	2.0	ミニ砥石用 メネジ M6(1.0)

《付属品》ミニ砥石、#40・#80サンディングペーパー、L型レンチ、他
Accessories : Wheel, Sanding paper, L wrench, Others

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

エアーグラインダ　Air Grinder

ハイパワー！スリム！軽量！ High-power! Slim body! Light weight!

FAG-100B Kosoku

使用砥石φ100mm
スピンドルロック方式

Wheel diameter 100mm
Spindle lock system
Output 596W

出力 596W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)

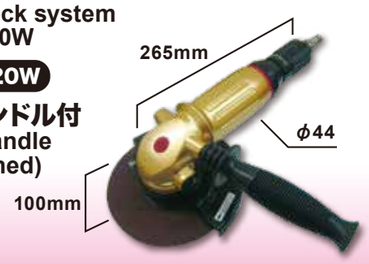
FAG-150B Kosoku

使用砥石φ150mm
スピンドルロック方式

Wheel diameter 150mm
Spindle lock system
Output 820W

出力 820W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)



FAG-125B Kosoku

使用砥石φ125mm
スピンドルロック方式

Wheel diameter 125mm
Spindle lock system
Output 596W

出力 596W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)

FAG-180B Kosoku

使用砥石φ180mm
スピンドルロック方式

Wheel diameter 180mm
Spindle lock system
Output 820W

出力 820W

サイドハンドル付
Side handle
(attached)

側方排気方式で使いやすい
シンプルで作業しやすいハンドル角度設計

用途
電気で使いにくい現場作業
造船・橋梁・建設機械・一般工場等の研削作業

・Easy to use with side exhaust type
・Simple and easy to work with handle angle design

・Perfect for work site in difficulty of electricity use
・Perfect for grinding work in shipbuilding, bridge, construction machinery,general factory etc.

型式 Model	寸法(外径×厚さ×穴径)mm Dimensions(Outer diameter x thickness x hole diameter) mm	回転数 Speed min-1(回／分) (rpm)	空気消費量 Air consumption (m³/min)	使用圧力 Working pressure (Mpa)	ホース口金取付ネジ Hose cap fixing screw	ホース内径 Hose inside diameter (mm)	質量 Weight (kg)
FAG-100B	100 × 6(4) × 15	13,000	0.85	0.6	Rc3/8 (PT3/8)	9.5	1.3
FAG-125B	125 × 6 × 22	10,500	0.85			9.5	1.4
FAG-150B	150 × 6 × 22	8,000	1.2			12.7	2.2
FAG-180B	180 × 6 × 22	7,000	1.2			12.7	2.2

《付属品》六角棒スパナ1本、サイドハンドル1本、砥石1枚※ホースニップルは本体に接続
Accessories : Hexagonal pole wrench (1pc)
Side handle (1pc),Wheel(1pc)※Hose nipple is connected to the body.

経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

ハンディーベルトサンダー　Handy Belt Sander

エアー式ケンマエース KA-1

Pneumatic belt polishing KA-1

- 静音・低振動の強力モータ採用で戦車並のパワー。
- 平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まで
  あらゆる研磨作業に対応できます。

High force, low vibration, low noise Designed for various polishing applications widely applied for plane and curved surface polishing

用途

- ステンレスのヘアーライン加工
- ステンレスの鏡面仕上げ
- 金属製品のキズ取り
- ダイキャストや鋳物のバリ取り

Application

For stainless mirror polishing : stripe processing; scar of metal products and burr of cast and welding products removal

研磨布ベルト(A・WA・Z)
General polishing belt(A・WA-Z)
一般研磨用

不織布ホイール(粗目・中目・細目)(HLホイール)
Non-woven fabric wheel (rough/medium/smooth)
ヘアーライン作業

不織布ベルト(粗目・中目・細目)(HLベルト)
Non-woven fabric belt (rough/medium/smooth
ヘアーライン作業

《付属品》エアーレギュレータ、研磨ガイド、一般研磨ベルト(WA80・150・400 各1本) 不織布ベルト(粗目・目各1本)、鏡面用バフ研磨材(#400仕上げ用)、カプラ、六角レンチ、オイル差し

Accessories : Air regulator.Polishing guide General polishing belt (WA80・150・400 each) non-WOWom tabric belt (rough, medium each) Puff, polishing material (for #400)・Capler-hexagonal wrench Oil dropper

ベルト速度 Belt Speed(m/min)	ベルトサイズ Belt Size(mm)	ローラーサイズ Roller Size(φmm)	重量 Net Weight(kg)	空気消費量 Air Consumption (㎥/min)	消費電力 Motor	使用電圧 Motor
800	60×260	60×50	1.25	0.30	-	-

EMC対応　経済産業省令第57号により改正された、電気用品安全技術新基準(ノイズ対策)に対応しています。　平成25年4月1日施行

EMC対応　二重絶縁　スピンドルロック　強力型　軽量型　細 径　低速型　片方向　両方向　3方向　樹脂ボディ　無段階変速　電子制御　2スピード

周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値について

Frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value

振動工具による作業者の手腕への振動障害について、厚生労働省より通達がありました。(基発0710)

振動ばく露時間を管理するため、周波数補正加速度実効値の3軸合成値を公開いたします。振動障害予防対策の詳細につきましては、下記のウェブサイトをご参照ください。または最寄りの都道府県労働局・労働基準監督署にお問い合わせください。

There is a circular notice from the Ministry of Health, Labour, and Welfare regarding the vibration hazard to the hands and arms of workers from vibratory tools, (LSB Notification No. 0710)

We are making the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value public in order to manage vibration exposure time.For details on measures to prevent vibration hazards, see the websites below.Or contact your local labor department or labor standards bureau.

品名	型式	質量(kg)	a:3軸合成値(m/s²)	適用測定規格
電気ディスクグラインダ	HD-180	3.9	5.6(5.9)	EN60745-2-3
電気ディスクグラインダ	HD-182	3.9	4.8(5.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-418	3.1	6.9 (6.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-603	4.3	4.8 (5.6)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-802	4.7	3.3 (3.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-902	4.7	4.4 (4.9)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-2700	5.9	4.3 (5.4)	EN60745-2-3
高周波アングルクラインダ	HGC-2700L	5.9	3.0 (4.6)	EN60745-2-3
エアーグラインダ	FAG-180B	2.2	ー (7.2)	ISO28927-1
高速ポット型グラインダ	HGP-4160	2.7	5.0(-)	EN60745-2-3
高速ポット型グラインダ	HGP-4260	3.5	5.0(-)	EN60745-2-3

測定値はすべて防振ハンドル(補助ハンドル)使用。
上記表「a:3軸合成値[m/s²]」内の(　)内数値は普通型補助ハンドルの数値となります。
The red number is the frequency weighted RMS vibration acceleration 3 axes total value, and this is a value unique to the equipment. The measured values all use the anti-vibration handle (auxiliary handle). The values in the parentheses ( ) in the table above under "a: 3 axes total value (m/s²)" are the values for the normal auxiliary handle.

日本電機工業会(JEMA)　「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」による振動障害予防対策について
http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html

厚生労働省　「振動障害の予防のために」
https://www.mhlw.go.jp/file/06-Seisakujouhou-11200000-Roudoukijunkyoku/0000180362.pdf

参　考

周速度……砥石外周上の1点が1秒間に進む速さです(単位m/s)。1分間は(単位m/min)
最高使用周速度とは砥石が安全に使用できる最高限度の周速度です。

回転数……砥石取付道具の軸回転数が1分間に回転する回数です(単位min⁻¹)

回転数を求める式……回転数(min⁻¹) = $\frac{\text{といしの周速度(m/s)}\times 60}{\text{といしの外径(mm)}\times 3.14}\times 1{,}000$

フランジ外径……補強なし砥石は、砥石外径の1/3以上
補強あり砥石は、砥石外径の1/4以上

砥石・製造月日の読み方……ロットNo(例)
西暦年末尾　月

REFERENCE

(1)Formula to find the speed …… Speed(min⁻¹) = $\frac{\text{Wheel peripheral speed(m/s)}\times 60}{\text{Wheel outer diameter(mm)}\times 3.14}\times 1{,}000$

(2)Flange outer diameter …… Un-reinforced wheel:1/3 or larger of wheel outer diameter
Reinforced wheel:1/4 or larger of wheel outer diameter

(3)Wheels・Reading the production date
Lot number (example)
End digit of year　Month