

Batería de fosfato de hierro y litio para montaje en pared

EX - W0008



Larga vida útil de ciclos

Hasta 6000 ciclos al 80 % de profundidad de descarga (DOD) a 25°C, lo que contribuye a una notable reducción del coste total de propiedad.



Mayor vida útil

Baterías de bajo mantenimiento con química estable.



Protección de circuitos integrada

El sistema de gestión de la batería (BMS) está integrado para proporcionar protección ante condiciones de uso indebidas.



Óptimo almacenamiento

Permite hasta 6 meses de almacenamiento gracias a su extremadamente baja tasa de autodescarga (LSD) y ausencia de riesgo de sulfatación.



Recarga rápida

Permite reducir los tiempos de inactividad y optimizar la productividad, gracias a una eficiencia superior de carga y descarga.



Tolerancia extrema al calor

Apta para una amplia gama de aplicaciones en entornos con temperaturas ambiente excepcionalmente elevadas: hasta +60 °C.

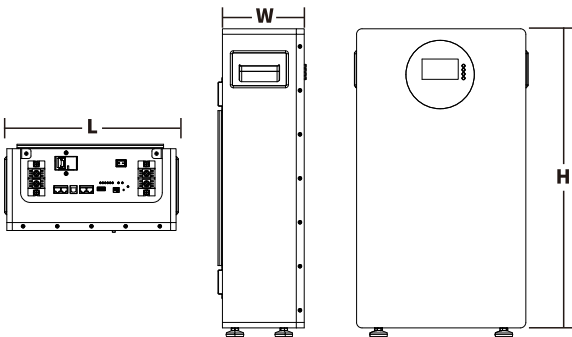


51,2 V 102 Ah 5,22 kWh

Batería de fosfato de hierro y litio para montaje en pared

EX-W0008

Diagrama de dimensiones del producto



Unidad: mm

Aplicación

- Vehículos eléctricos, movilidad eléctrica.
- Sistemas de almacenamiento de energía solar/eólica.
- SAI (Sistema de Alimentación Ininterrumpida), respaldo energético.
- Telecomunicaciones
- Equipamiento médico
- Iluminación



MODEL

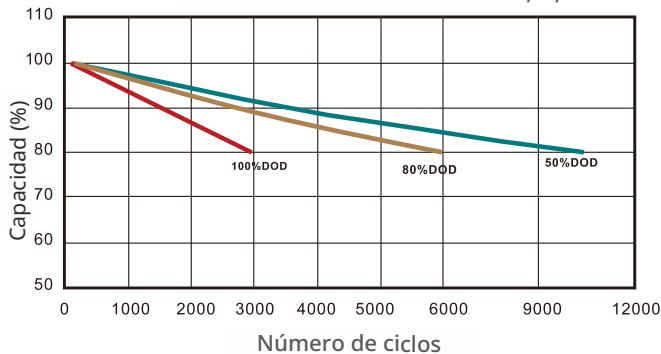
EX - W0008

Características eléctricas	51,2V100AH
Voltaje nominal	51,2V
Capacidad nominal	100Ah
Energía	5120Wh
Resistencia interna	≤10mΩ@50%SOC
Vida útil en ciclos	> 6000 ciclos
Autodescarga mensual	<3%
Eficiencia de carga	100%@0.5C
Eficiencia de descarga	96-99%@0.5C
Carga estándar	
Modo de carga	Carga a 0,2C hasta 58,4V, después a 58,4V, y continúe cargando hasta alcanzar una corriente de 0,02C (CC/CV)
Corriente continua de funcionamiento	50A
Corriente de carga recomendada	20A
Corriente máxima de carga	100A
Tensión de corte de carga	58,4V ± 0,2V
Descarga estándar	
Corriente continua de funcionamiento	50A
Corriente de descarga recomendada	20A
Corriente máxima de descarga	100A
Tensión de corte de descarga	43,2V
Entorno	
Temperatura de carga	De 0 °C a 45 °C (de 30 °F a 113 °F) @ 60 ± 25 % de humedad relativa
Temperatura de descarga	De -20 °C a 60 °C (de -4 °F a 140 °F) @ 60 ± 25 % de humedad relativa
Temperatura de almacenamiento	De 0 °C a 40 °C (de 32 °F a 104 °F) @ 60 ± 25 % de humedad relativa
Resistencia al agua y al polvo	IP20
Mecánica	
Celda y método	3,2V100AH - 16S1P
Carcasa metálica	Metal
Dimensiones (mm) (Al x L x An)	614×356×168
Dimensiones del embalaje (mm) (Al x L x An)	680×404×184 (con embalaje de madera)
Peso (kg)	Peso neto: 47,3 kg / Peso bruto: 59,4 kg
Terminal	Conector de 100A
Comunicación	RS485/RS232/CAN
BMS	16S100A
Paralelo	Hasta 16 unidades

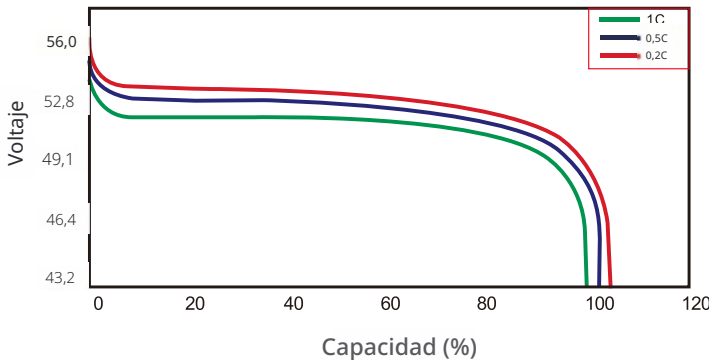
>> Diagramas de prestaciones del modelo

Número de ciclos vs DOD

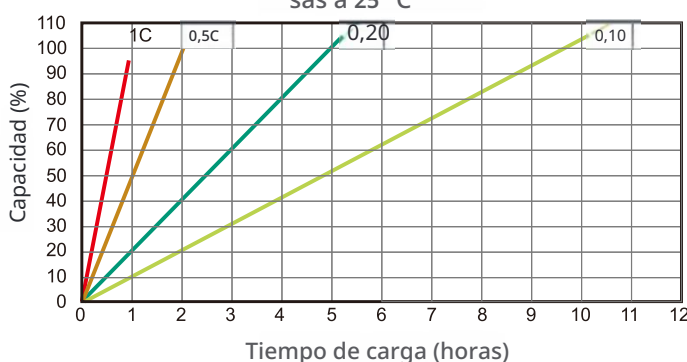
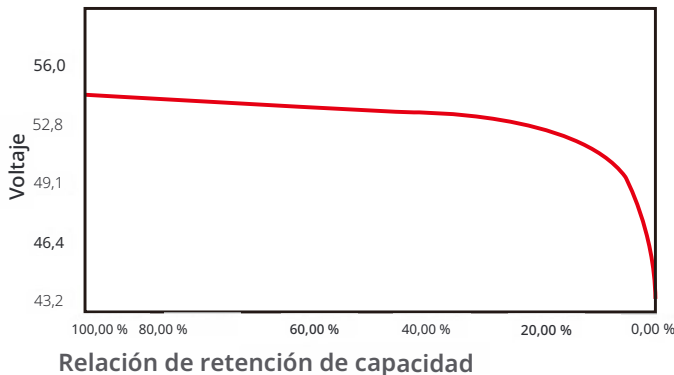
Vida útil de ciclos con DOD a 25 °C, 0,5C



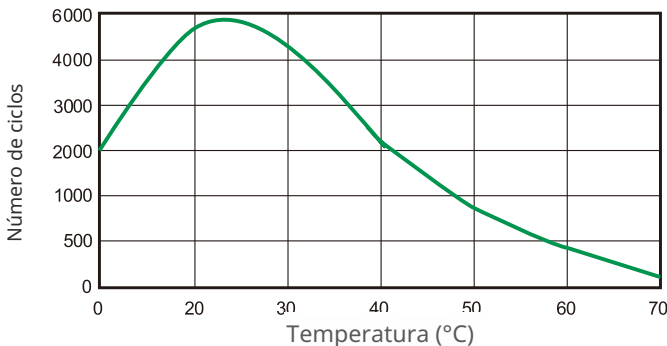
Prestaciones de descarga a temperatura ambiente



Capacidad de batería (C) vs. voltaje en circuito abierto (OCV) / Capacidad de batería vs. tiempo de carga
SOC vs. OCV Capacidad de carga (%) vs. tiempo a distintas ta



Vida útil en función de la temperatura



Efectos de la temperatura sobre la capacidad

